

- 2. Герметик для наружных работ (силиконовый)
- 3. Винт самонарезающий, самосверлящий 4,8 х 28, шаг 300 мм
- 4. Винт самонарезающий, самосверлящий D6,3 x 250, шаг 300 мм
- 8. Металлоконструкции см. раздел КР2

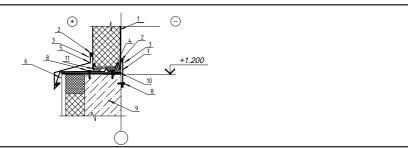
## Коньковое примыкание кровельных панелей

- 3. Винт самонарезающий, самосверлящий D4,8 x 28, шаг 300 мм
- 4. Утеплитель (пена монтажная, мин. вата)
- 8. Герметик для наружных работ (силиконовый)
- 9. Металлоконструкции см. раздел КР2



- 3. Винт самонарезающий, самосверлящий D4,8 х 28, шаг 300 мм
- 4. Винт самонарезающий, самосверлящий D6,3 x 280, шаг 300 мм
- 5. Фасонный элемент
- 6. Фасонный элемент
- 7. Лента уплотнительная
- 8. Герметик для наружных работ (силиконовый)
- 9. Утеплитель (пена монтажная, мин. вата)
- 10. Металлоконструкции см. раздел КР2

## Примыкание панели к цоколю



- 2. Герметик для наружных работ (силиконовый)
- 3. Винт самонарезающий, самосверлящий D4,8 х 28, шаг 300 мм
- 4. Утеплитель (мин. вата, пена монтажная)
- 5. Фасонный элемент
- 6. Фасонный элемент (оцинкованный)
- 10. Слой гидроизоляции

## Спецификация стеновых и кровельных панелей

N п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Macca	Приме- чания
1	П1 (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=5600мм, B=1190мм	20		см. Т.У.
2	П1* (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=5600мм, B=1190мм	17		см. Т.У.
3	П2 (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=3800мм, B=1190мм	19		см. Т.У.
4	П2* (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=3800мм, B=1190мм	17		см. Т.У.
5	ПЗ (по т.у. изготовителя)	-	-		-
6	П3* (по т.у. изготовителя)	-	-		-
7	П4 (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=6000мм, B=1190мм	5		см. Т.У.
8	П4* (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=6000мм, B=1190мм	5		см. Т.У.
9	П5 (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=7800мм, B=1190мм	3		см. Т.У.
10	П5* (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=7800мм, B=1190мм	4		см. Т.У.
11	П6 (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=6050мм, B=1190мм	5		см. Т.У.
12	П6* (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=6050мм, B=1190мм	5		см. Т.У.
13	П7 (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=6300мм, B=1190мм	6		см. Т.У.
14	П7* (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=6300мм, B=1190мм	5		см. Т.У.
15	П8 (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=6000мм, B=1190мм	18		см. Т.У.
16	П8* (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=6000мм, B=1190мм	14		см. Т.У.
17	П9 (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=5850мм, B=1190мм	6		см. Т.У.
18	П9* (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=5850мм, B=1190мм	6		см. Т.У.
19	П10 (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=4300мм, B=1190мм	6		см. Т.У.
20	П10* (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=4300мм, B=1190мм	5		см. Т.У.
21	П11 (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=5000мм, B=1190мм	2		см. Т.У.
22	П11* (по т.у. изготовителя)	Панель толщ.100 L=5000мм, B=1190мм	1		см. Т.У.

## Технические указания

- 1. Участки стен выполнить из обрезков СП в спецификации, при невозможности (из за отсутствия нижнего замка), вырезать по месту из резервных плит.
- 2. Объем резервных плит согласовать с заказчиком, в проекте не фигурируют.
- 3. Панели вырезаются по месту из П4\*
- 4. Панели вырезаются по месту из П4 5. Панели П1\*-П999\* RAL0009
- 6. Панели П1-П999 RAL0008 7. Размеры панелей и количество уточнить по месту после монтажа стальных конструкций
- 01/2020-H3 СКЛАДСКОЕ ЗДАНИЕ КОРПУС К2 ПО АДРЕСУ: ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГАТЧИНСКИЙ РАЙОН, НОВОСВЕТСКОЕ СЕЛЬСКОЕ ПОСЕЛЕНИЕ, П. НОВЫЙ СВЕТ, Д. 112А Изм. Кол.уч. Лист №док Подп. Стадия Лист Листов СКЛАДСКОЕ ЗДАНИЕ ΑP ГИП XXXXX XXXXX Исп. Строительное

Раскладка сендвич панелей