

Спецификация строительных изделий

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		<u>Фундаментная плита</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
Ду100	ТМ94.0000СБ	Сальник нажимной Ду100	1	13,0	13,0
Ду150	ТМ94.0000СБ	Сальник нажимной Ду150	5	19,5	97,5
Ду250	ТМ94.0000СБ	Сальник нажимной Ду250	1	33,5	33,5
		<u>Детали</u>			
1		∅ 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 1 п/м	2235	0,888	1984,68
2		∅ 16 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 1 п/м	380	1,58	600,40
3	см. Ведомость деталей*	∅ 6 А240 ГОСТ 34028-2016, L= 1610	600	0,36	216,00
4	см. Ведомость деталей*	∅ 6 А240 ГОСТ 34028-2016, L= 1490	110	0,33	36,30
5	см. Ведомость деталей*	∅ 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 990	600	0,61	366,00
в1		∅ 16 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 1240	48	1,96	94,08
в2		∅ 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 1080	374	0,96	359,04
в3	см. Ведомость деталей*	∅ 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 1280	29	0,79	22,91
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон плиты В20 W6 F150	82,1		м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Подбетонка В7,5	22		м <sup>3</sup>
		Пеноплэкс Фундамент	107		м2

\*размеры указаны по осям стержней

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	А500С				А240				
	ГОСТ 34028-2016				ГОСТ 34028-2016				
	∅10	∅12	∅16	Итого	∅6		Итого		
Фундаментная плита	388,91	2343,72	694,48	3427,11	252,30		252,30	3679,41	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
в3	

1. Данный лист смотреть совместно с листами 2-7.
2. Выполнение подбетонки и армирование фундаментов выполнять после устройства наружных сетей и вводов в здание
3. Стыковку арматуры выполнять вразбежку не более 50% стержней в одном сечении. Перехлест арматуры принимать 50d.
4. Арматура в спецификации для позиций, указанных в погонных метрах приведена с учетом нахлеста, но без запаса на раскрой
5. Песчано-гравийную смесь выполнять с коэффициентом стандартного уплотнения 0.95